

TECU® Оксид (TECU® Oxid).

Материал TECU® Оксид представляет собой медь TECU®, окисленную с двух сторон специально разработанным, запатентованным промышленным способом. В результате этой обработки на поверхности меди формируется тонкая пленка из оксида меди темно-коричневого цвета.

Исходным (базисным) материалом для изготовления TECU® Оксид является медь TECU® Классика, т. е. медь Cu-DHP (см. таблицы 1, 2, 3 и 4).

Таблица 9.

Характеристики материала TECU® Оксид (R240) Толщина материала 0,50 – 1,00 мм.	
Ширина листа/ленты	500 – 1150 мм
Допуск на ширину	0/ +2 мм
Допуск на длину листа	0/ +5 мм
Допуск на толщину листа/ленты	+/- 0,02 мм
Допуск на отклонение от прямолинейности в плоскости по длине: - листы длиной до 3000 мм; - ленты	не более 1 мм на 1000 мм, макс. 3 мм на длине 3000 мм; не более 1 мм на 1000 мм, макс. 5 мм на длине 5000 мм
Отклонение от плоскостности перпендикулярно направлению проката	<0,2% на всей ширине листа/ ленты
Технологические параметры (приведены для базисного материала)	предел прочности при растяжении (Rm): 240 – 285 Н/ мм ² ; условный предел текучести (Rp0,2): 180 – 230 Н/ мм ² ; относительное удлинение при разрыве (A50mm): мин. 15%
Твердость по Виккерсу HV	макс. 90
Форма поставки	листы и ленты
Внутренний диаметр рулона: - малый рулон (рулон ленты длиной 30 погонных метров); - большой рулон (рулон массой 1 тонна)	Ø 400 мм Ø 500 мм, Ø 600 мм
Наружная поверхность	Предварительно-окисленная (искусственно состаренная) с двух сторон поверхность антрацитово-коричневого цвета
Наличие защитной пленки	По запросу возможно нанесение защитной пленки с одной стороны
Область применения	Строительство
Соответствие экологическим требованиям	по ISO 14025
Материал соответствует стандартам качества и безопасности Европейского Союза (ЕС) – стандарт EN 14783 в соответствии с Директивой ЕС 89 / 106 / ЕЕС (BPR) и	


обозначается пиктограммой CE-mark: 

Таблица 10.

Обрабатываемость материала TECU® Оксид(R240) и его поведение в различных атмосферных условиях	
Обрабатываемость давлением в холодном состоянии	Очень хорошо
Низкотемпературная пайка	Очень хорошо
Высокотемпературная пайка	Не допускается на видимых участках (лицевых поверхностях)
Дуговая сварка вольфрамовым электродом в инертном газе	Не допускается на видимых участках (лицевых поверхностях)
Газовая сварка	Не допускается на видимых участках (лицевых поверхностях)
Континентальная/ морская и/ или промышленная атмосфера	Очень хорошо