

TECU® Патина (TECU® Patina).

Материал TECU® Патина представляет собой медный лист TECU®, который подвергается специальной механо-химико-термической обработке.

В результате этой обработки на поверхности меди с одной стороны формируется слой зеленой патины.

Исходным (базисным) материалом для изготовления TECU® Патина является медь TECU® Классика, т. е. медь Cu-DHP (см. таблицы 1, 2, 3 и 4).

Таблица 11.

Характеристики материала TECU® Патина (R240) промышленного изготовления.	
Толщина материала 0,60 – 1,50 мм.	
Ширина листа	500 – 1000 мм
Допуск на ширину	0/ +2 мм
Допуск на длину листа	0/ +5 мм
Допуск на толщину листа ≤ 1,0 мм > 1,0 мм	+/- 0,02 мм +/- 0,06 мм
Допуск на отклонение от прямолинейности в плоскости по длине: - листы длиной до 3000 мм;	не более 1 мм на 1000 мм, макс. 3 мм на длине 3000 мм
Отклонение от плоскостности перпендикулярно направлению проката	<0,2% на всей ширине листа
Технологические параметры (приведены для базисного материала)	предел прочности при растяжении (R _m): 240 – 285 Н/ мм ² ; условный предел текучести (R _{p0,2}): 180 – 230 Н/ мм ² ; относительное удлинение при разрыве (A _{50mm}): мин. 15%
Твердость по Виккерсу HV	макс. 90
Форма поставки	листы длиной макс. 3000 мм
Наружная поверхность	Патинированная с одной стороны поверхность зеленого цвета
Наличие защитной пленки	Не возможно
Область применения	Строительство
Соответствие экологическим требованиям	по ISO 14025
Материал соответствует стандартам качества и безопасности Европейского Союза (ЕС) – стандарт EN 14783 в соответствии с Директивой ЕС 89 / 106 / ЕЕС (BPR) и обозначается пиктограммой CE-mark: CE	

Таблица 12.

Характеристики материала TECU® Патина (R240) ручного изготовления. Толщина материала 0,60 – 1,50 мм.	
Ширина листа	≤ 800 мм – 1250 мм
Допуск на ширину	0/ +2 мм
Допуск на длину листа	0/ +5 мм
Допуск на толщину листа ≤ 1,0 мм > 1,0 мм	+/- 0,02 мм +/- 0,06 мм
Допуск на отклонение от прямолинейности в плоскости по длине: - листы длиной до 3000 мм;	не более 1 мм на 1000 мм, макс. 3 мм на длине 3000 мм
Отклонение от плоскостности перпендикулярно направлению проката	<0,2% на всей ширине листа
Технологические параметры (приведены для базисного материала)	предел прочности при растяжении (R _m): 240 – 285 Н/ мм ² ; условный предел текучести (R _{p0,2}): 180 – 230 Н/ мм ² ; относительное удлинение при разрыве (A _{50mm}): мин. 15%
Твердость по Виккерсу HV	макс. 90
Форма поставки	листы длиной макс. 10.000 мм
Наружная поверхность	Патинированная с одной стороны поверхность зеленого цвета (по запросу возможно патинирование с двух сторон)
Наличие защитной пленки	Не возможно
Область применения	Строительство
Соответствие экологическим требованиям	по ISO 14025
Материал соответствует стандартам качества и безопасности Европейского Союза (ЕС) – стандарт EN 14783 в соответствии с Директивой ЕС 89 / 106 / ЕЕС (BPR) и обозначается пиктограммой CE-mark: CE	

Таблица 13.

Обрабатываемость материала TECU® Патина (R240) и его поведение в различных атмосферных условиях	
Обрабатываемость давлением в холодном состоянии	Очень хорошо
Низкотемпературная пайка	Очень хорошо
Высокотемпературная пайка	Не допускается на видимых участках (лицевых поверхностях)
Дуговая сварка вольфрамовым электродом в инертном газе	Не допускается на видимых участках (лицевых поверхностях)

Газовая сварка	Не допускается на видимых участках (лицевых поверхностях)
Континентальная/ морская и/ или промышленная атмосфера	Очень хорошо